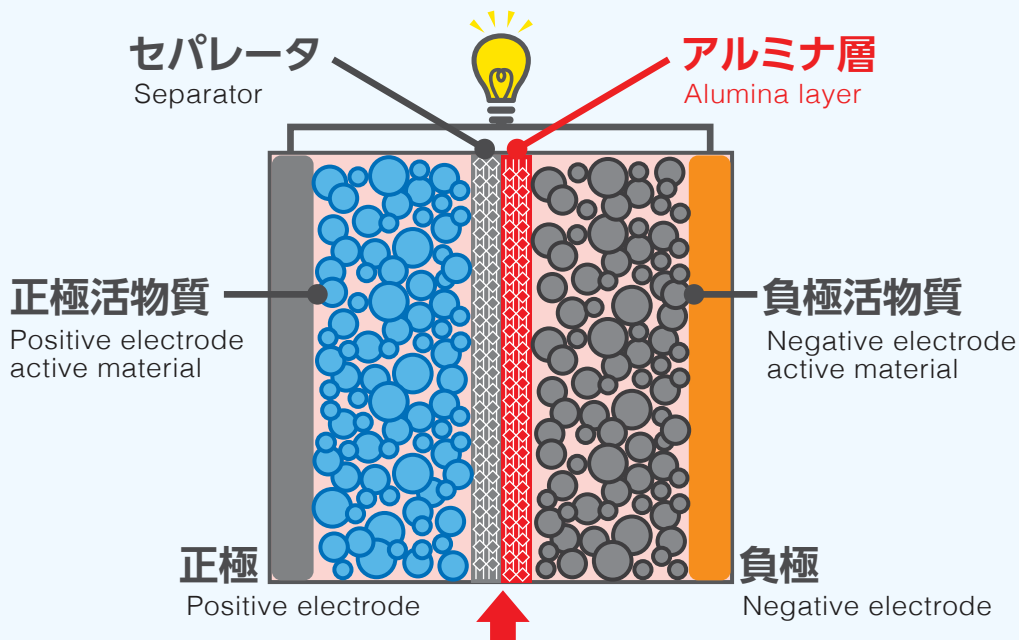


主な特徴
Feature

品質、粒度を制御し、
お客様の要望に応えます

Offering optimum solution to your
request by controlling quality and
particle sizes

■ アルミナの役割 Role of alumina



セパレータの耐熱性強化 → 安全性の向上

Heat resistance reinforced separator improves stability

■ 代表ラインナップ Lineup

Grade	SLS-710A	Developing
Ave. Particle Size (μm)	0.5	0.2-0.3
BET SSA (m ² /g)	5.8	9.0

■ セパレータ用アルミナの特徴

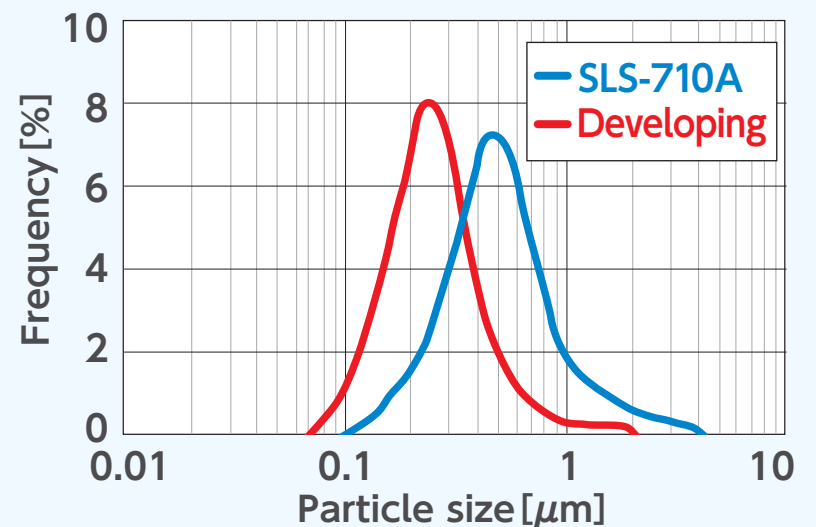
Features of alumina for separator

日本軽金属(株)
セパレータ用アルミナの特徴

Features of NLM alumina for separator

- ① 粒子径制御(薄膜化への対応)
 - ② 異物低減コントロール
 - ③ スラリーの分散安定性
- ① Controlled particle size meeting requirements for thin films
 - ② Minimized foreign materials
 - ③ Dispersion stability in slurry

■ Particle Size Distribution

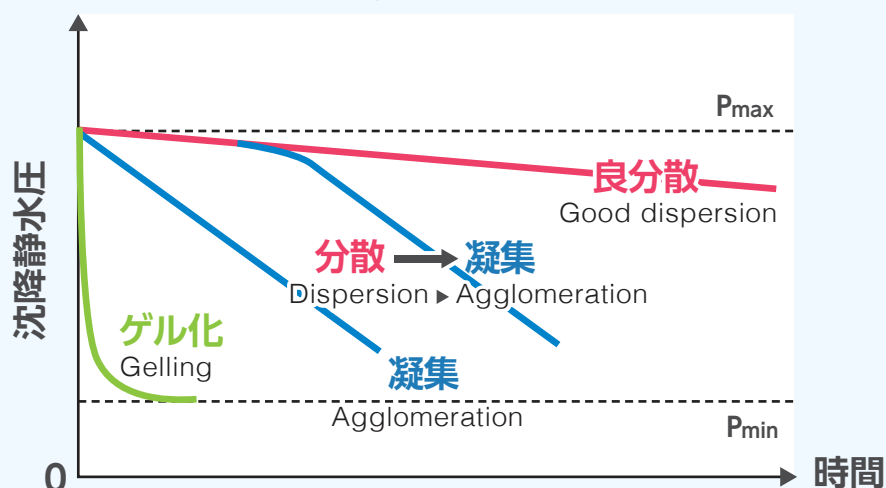


■ スラリーの分散安定性 Dispersion stability in slurry

沈降静水圧式スラリー評価法* Slurry evaluation by hydrostatic pressure measurement

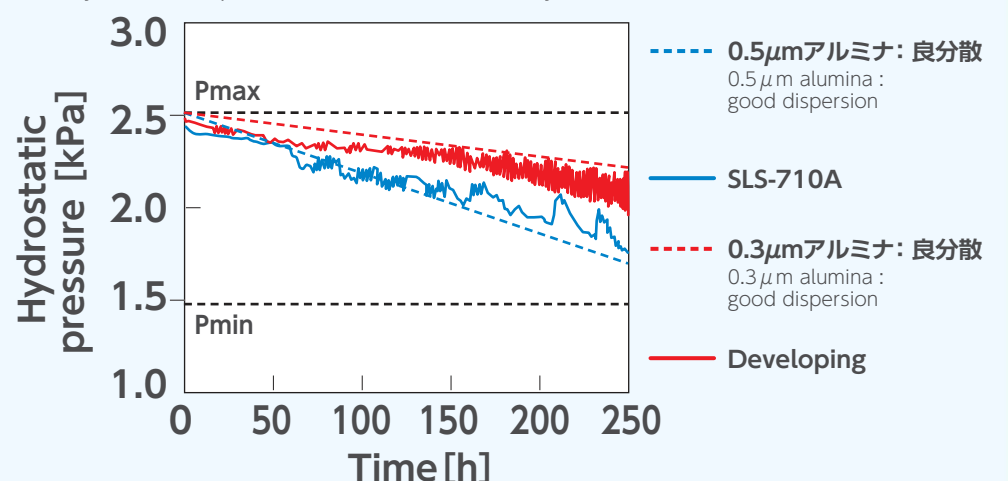
粒子集合状態と沈降静水圧曲線

The particle assembling state and hydrostatic pressure curve



55mass% アルミナスラリーの沈降静水圧

Hydrostatic pressure of alumina slurry 55mass%



出典 Source *椿淳一郎, 森隆昌, 佐藤根大士: "基礎スラリー工学", pp. 148-150(2016).

*上記データは代表値であり保証値ではありません
*The above data presents typical values that are not guaranteed.