

E-19-0

小さくなる力

広告

小麦粉、歯磨き粉、トナーなど、我々は粉に囲まれて生活しているが、粉は日常生活だけでなく、先端材料の製造プロセス中、資源のリサイクル過程など、あらゆる産業分野で活躍している。なぜ粉がそんなにもてるのかは昨年の六月十三日付、粉の性格・性質については昨年九月三十日付の日本経産業新聞で紹介し、前回三月十三日付から、粉の作り方の話を始めた。前回は粉碎操作を取り上げ、粒子を壊すのに必要なエネルギーの話をしたので、今回は粒子を小さくできるかという話と、粉碎とは逆に分子を集めて粒子を作る技術を紹介したい。（名古屋大学教授 植 淳一郎）

（玉石）と原料粉体を入れて回転するボールミルである。このボールミルを使つて大気雰囲気下で、粒子を突するこになり意味がな

い。そこで、ボールのミルとボールが与えられたとする、まず迷うのはボールの量と原料粉体の量であろう。（ミルいっぱいにボールが詰まつていては、ボールが動かないから原料は粉碎されないとと思われる。また粒子はボールとボールの衝突や摩擦によって粉碎されると思われるから、少な過ぎてもいけないと思われる。そこでミルの半分程度までボールを入れることにする。

原料粉体の量であるが、粉碎はボールとボールの衝突によつてなされる。球や隙間に、

ボールと粉体量を適度に

片にしていくことである。最もポピュラーな粉碎機は、円筒容器の中に入�다ら、アルミニウムなどのボール

●粉碎条件の決め方

粉碎とは物体を多数の小片にしていくことである。

最もポピュラーな粉碎機は、円筒容器の中に入�다ら、アルミニウムなどのボール

のだから、原料が多過ぎれば粉碎されにくくなるし、少なければボール同士が衝突するこになり意味がない。そこで、ボールの大きさも、粉碎された粉体の大きさも大きく影響している。そこで、ボールの大きさ間を満たす程度に入れることにする。

次はボールと原料粉体を入れたミルを架台に載せて回転するわけだが、ここで問題になるのは回転速度である。回転速度が高いほどボールは激しく運動して良く粉碎されると考えられるが、回転速度を上げ過ぎると、遠心力でボールも原料粉体もミル壁にへばりつ

き、それ以上の粉碎を妨げると同時に、微粉体はボール衝突により圧密され、固体凝集体が形成されることが明らかとなつた。図のを見るとボールの大粒よりも粉碎された粉体の粒径に大きく影響していることが分かる。より微細な粉体を得るためにには、できるだけ小さなボールを使えばよいことが分かる。現在は「ミルによる粉碎」がより小さなビーズも用いられていている。図の横軸は、ボール一個に作用する遠心力で、ボールの遠心力で、ボール間の圧縮力を代表している。

これら一連の研究から乾式でも湿式でも、粉碎によって生成された微粉体はボールの衝突に對してクッションとして働く

神保元二先生（現中部パウチクララ研究所長、名古屋大学名誉教授）のグループは、図①の実験を行い、前ページの図②に示す興味深い結果を出している。図の横軸は、ボール一個に作用する遠心力で、ボール間の圧縮力を代表している。

この一連の研究から乾式でも湿式でも、粉碎によって生成された微粉体はボールの衝突に對してクッションとして働く

ことは、ボール衝突による圧縮力が弱いため、微粉体の圧密による凝集も妨げられ、またボールの数が増える分ボールの接觸点数も増えて、粉碎がより多くの場所で行われることになると同時に、ボール間に存在する粉体の量も減少するので、クッション効果も妨げられるわけである。

では結論としてどうまで粒子を小さくできるか。数字（一）は十億分の一以上まで粉碎できたという報告もあるが、現在のところ、量ベースではサブミクロン辺りに限界があるようだ。

き、それ以上の粉碎を妨げると同時に、微粉体はボール衝突により圧密され、固体凝集体が形成されることが明らかとなつた。図のを見るとボールの大粒よりも粉碎された粉体の粒径に大きく影響していることが分かる。より微細な粉体を得るためにには、できるだけ小さなボールを使えばよいことが分かる。現在は「ミルによる粉碎」がより小さなビーズも用いられている。図の横軸は、ボール一個に作用する遠心力で、ボール間の圧縮力を代表している。

これら一連の研究から乾式でも湿式でも、粉碎によって生成された微粉体はボールの衝突に對してクッションとして働く

ことは、ボール衝突による圧縮力が弱いため、微粉体の圧密による凝集も妨げられ、またボールの数が増える分ボールの接觸点数も増えて、粉碎がより多くの場所で行われることになると同時に、ボール間に存在する粉体の量も減少するので、クッション効果も妨げられるわけである。

では結論としてどうまで粒子を小さくできるか。数字（一）は十億分の一以上まで粉碎できたという報告もあるが、現在のところ、量ベースではサブミクロン辺りに限界があるようだ。

粉体技術

現在の量産ベースなら

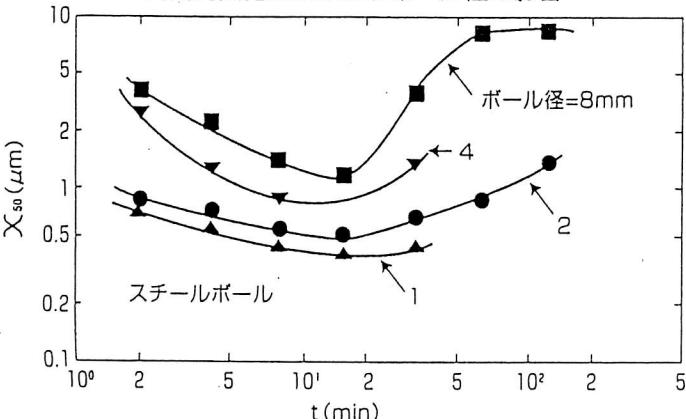
サブミクロンが限度

は、ボール衝突による圧縮力が弱いため、微粉体の圧密による凝集も妨げられ、またボールの数が増える分ボールの接觸点数も増えて、粉碎がより多くの場所で行われることになると同時に、ボール間に存在する粉体の量も減少するので、クッション効果も妨げられるわけである。

では結論としてどうまで粒子を小さくできるか。数字（一）は十億分の一以上まで粉碎できたという報告もあるが、現在のところ、量ベースではサブミクロン辺りに限界があるようだ。

広告

図1 珪砂の水中粉碎における碎成物平均径の時間的变化におよぼすボール径の影響

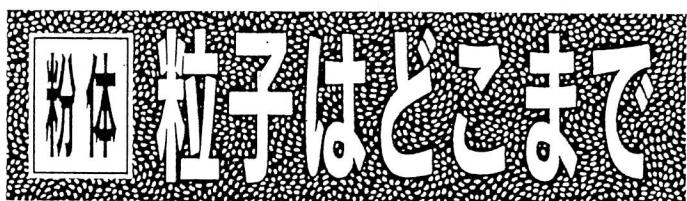


(横山、谷山、神保、趙：粉体工学会誌、28、751<1991>)

粒子径を測定するとき、粉体中の粒子が大きくなる？
時間とともに小さくなり、粉砕が進行していることが分かる。さらに粉砕を続けると、粒子径は粉砕時間を延ばしても変化しなくなり、ある種の平衡状態に達したかのように見える。それでも構わずさりにミルを回し続けると、今度は逆に粒子径が大きくなり、いわゆる逆粉砕と呼ばれる現象が起きる。

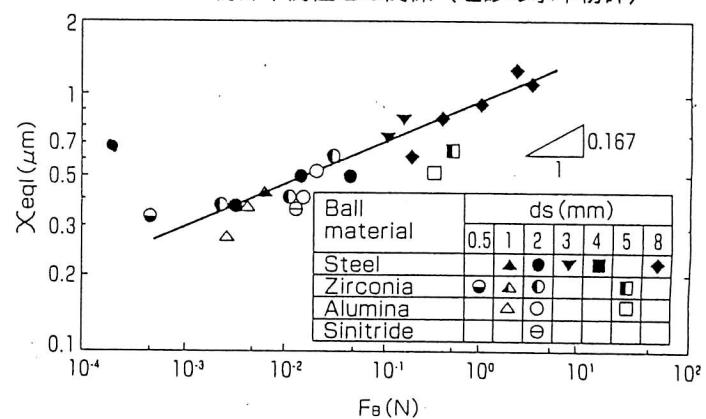
そこで粒子径だけでなく、粉体当たりの表面積（比表面積）も気体吸着法によって測定してみる。氮素分子を一層だけ吸着させて、その吸着量から表面積を求める方法である。

なぜ粒子径が増大するのか。粉砕の進行とともに粒子は微細になるため、ボール間にいる粒子の数は増えている。このボール間の粒子がボールの衝突に対してクレジションの役割を果たすので、粒子内部のキズを増やして、その吸着量から表面積を測定する。測定してみると、比表面積は増大しだすが、比表面積を測定してみると、比表面積は一貫して増大し続ける。このことから、粒子径が大きくなつても、粉体の内部には新しい表面が生成され続けている、すなわち粉砕は進行していることが分かる。



粒子のクレジション効果で 一見、逆粉砕的な現象に

図2 ボール1個に作用する最大遠心力と
粉碎平衡径との関係（珪砂の水中粉碎）



(横山、谷山、神保、趙：粉体工学会誌、28、751<1991>)

広

叶

では、水中で粉砕してはどうか。水中なら水分が物体の表面のキズに入り込み、小さな動きをするので粒子は粉砕されやすくなるし、また界面化学的手法で粒子の凝集を防ぐことも空気中よりは楽である。図①は、ボールミルの一種で粉碎速度がきわめて大きい遊星ミルで珪砂（けいさ）を粉碎した場合の、五〇%粒子径の経時変化を表したものであるが、水中においてもやはりいわゆる逆粉碎現象が現れている。

次ページへ続く